

ÓLEO COMPRESSOR DE REFRIGERAÇÃO PARA AMÔNIA, SISTEMAS CFC E HCFC

O Óleo do Compressor de Refrigeração é baseado em óleo naftênico de cera extremamente baixo para uso onde é necessário um óleo não inibido. É recomendado para uso em compressores de refrigeração usando refrigerantes de amônia, CFC (clorofluorcarbono) e HCFC (hidroclorofluorcarbono) como R-11, R-12, R-13, R-113, R-114, R-115, R-22, R-123, R-141b, R-142b, R-717, R-500, R-501 e R-502. Não é recomendado para uso com refrigerantes HFC (hidrofluorcarbono), como HFC-134a (R-134a).

O Óleo de Compressor de Refrigeração da Whitmore é recomendado para sistemas em que a temperatura do evaporador varia entre aproximadamente -35 ° F ou -37 ° C.

BENEFÍCIOS:

- CLEAN – quimicamente estável e não forma depósitos em linhas, evaporador, válvula de expansão e dispositivos de controle de refrigerante.
- BAIXO PONTO DE FLUIDEZ – não congelará em baixas temperaturas dentro do sistema.
- POUCA ESPUMA – libera refrigerante dissolvido sem formação excessiva de espuma.
- BAIXO PONTO DE FLOCULAÇÃO – livre de cera e materiais que possam se separar em baixa temperatura.

APPLICATIONS:

Este lubrificante é adequado para uso em sistemas que usam amônia, CFC e HCFC, mas não refrigerante HFC.

ASTM #		CARACTERÍSTICAS
D-445	Viscosidade Cinemática	
	cSt @ 40°C cSt @ 100°C	68 6.93
D-2161	Viscosidade Saybolt	
	SUS @ 100°F SUS @ 210°F	415.0 51.5
D-2270	Índice de Viscosidade	29
D-97	Ponto de Fluidez, °F (°C)	-35 (-37)
	Ponto de Floculação, °F (°C)	-55 (-48)
Gardner Method	Densidade, lb/gal @ 60°F (15.5°C)	7.66
	Gravidade específica, g/cc @ 60°F (15.5°C)	0.92
D-92	Ponto de Fulgor, vaso Aberto de Cleveland °F (°C)	400 (204)
D-189	Resíduo de Carbono Conradson, % Carbono	0.025
	Número Total de Ácido	<0.02

Os valores indicados acima são médios. Pequenas variações são esperadas e não afetam o desempenho do produto.