

VORTEX™ GRAXA PARA ACOPLAMENTO

VORTEX™ é uma graxa viscosa, com espessante de lítio-polímero, especialmente formulada para lubrificação de longo prazo de acoplamentos mecânicos, incluindo dentes de engrenagem, correntes e grades de aço. VORTEX™ pode ser usada em acoplamentos de qualquer tamanho e sob alta velocidade.

A separação do óleo da graxa é a principal causa de falha de lubrificante em acoplamentos. Os resultados do teste centrífuga (ASTM D-4425) demonstraram que o duplo espessante utilizado em VORTEX™ permite uma separação minúscula do óleo, mesmo quando submetido a 15.000 rpm.

Aditivos antidesgaste e de extrema pressão combinados a um fluido de alta viscosidade, asseguram a proteção contra o desgaste abrasivo que é gerado por movimentos de baixa amplitude e alta frequência encontrados em acoplamentos industriais.

VORTEX™ pode ser utilizada para lubrificar mancais de bucha sob baixa velocidade e altamente carregados, sobretudo quando existe contaminação por água. Também é recomendada para dispositivos de lubrificação pressurizada de cabos de aço. Pode ser necessário um aquecimento do produto para facilitar o bombeamento a temperaturas baixas. Não utilize em elementos rolantes do rolamento (esferas, agulhas, etc.) sem consultar um representante UNOTECH® (55 11 2164.3999).

BENEFÍCIOS:

- REDUZ TEMPO DE PARADAS – evita paradas não programadas por falha na lubrificação.
- AMBIENTE LIMPO – sem vazamentos de óleo, mesmo quando os selos são imperfeitos.
- VIDA LONGA – maior vida da graxa garante maior segurança e reduz o trabalho de manutenção.
- TODOS OS ACOPLAMENTOS – um só produto para acoplamentos de todos os tamanhos e velocidades, incluindo aqueles que estão em áreas de contaminação por água.
- TEMPERATURA DE USO – Indicado para uso entre -30°C até 150°C.

APLICAÇÕES:

Use VORTEX™ em todos os tamanhos de acoplamento de engrenagens, correntes e grades onde a graxa é o lubrificante recomendado. Recomendada por fabricantes típicos como Fast, Koppers, Lovejoy, Falk, TB Wood's, e Browning. VORTEX™ pode ser usada em todas as velocidades encontradas em aplicações industriais e também na presença de água e vapor. Também é adequada para buchas de baixa velocidade e cabos de aço. VORTEX™ atende as exigências da AGMA CG-1, GC-2 e CG-3 para graxas para acoplamento.

| ASTM # | CARACTERÍSTICAS | |
|--------------------------|---|------------------|
| | Grau | 1 |
| D-217 | Penetração Trabalhada | 315-345 |
| D-2265 | Ponto de Gota, °C | 249 |
| D-445 | Viscosidade Cinemática (óleo base) | |
| | cSt @ 40°C | 390 |
| | cSt @ 100°C | 28 |
| Método Gardner | Densidade, lb/gal @ 15,5°C | 7,48 |
| | Peso Específico, g/cc @ 15,5°C | 0,89 |
| D-2509 | Carga Timken OK, lb | >40 |
| D-2596 | Four Ball EP | |
| | Ponto de Solda, kgf | 315 |
| | Índice de Desgaste de Carga, kg | 46 |
| D-2266 | Four Ball Wear - Calota de Desgaste, mm | 0,50 |
| D-4049 | Lavagem por Spray de Água, % Perda (padrão 40 psi, 5 min, 100°F) | 2,9 |
| D-1743 | Teste de Ferrugem | Passa |
| D-4048 Modificado | Corrosão em lâmina de cobre, 100°C @ 3 horas | 1B |
| | Temperatura de Uso, °C | -30 a 150 |
| D-4425 | Separação de Óleo, Método Kopper, K36 @ 24 horas, % Perda | <1 |
| D-942 | Estabilidade de Oxidação, psi drop | <5 |
| | Tipo de Espessante | Lítio e Polímero |

Os valores indicados acima são médios. Pequenas variações são esperadas e não afetam o desempenho do produto.